

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES.HA65.B.02089/24

Серия RU № 1002666

1. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Приводы пневматические и гидравлические серий ASR, ADA, SY, SL, ручные редукторы (дублеры) серии DG не содержат электрических цепей. Приводы предназначены для управления арматурой, используемой на трубопроводах промысловых и газосборных пунктов, газоперерабатывающих заводов, линейной части газопроводов и в других отраслях промышленности. Ручные редукторы серии DG используются в качестве ручного дублера к приводу для управления трубопроводной арматурой.

Привод поворотного типа серии ADA – это привод двойного действия с зубчато-реечным зацеплением, ASR – это привод с пружинным возвратом с зубчато-реечным зацеплением, Приводы подъемного типа серии SL – это приводы линейного двойного действия или одностороннего действия с пружинным возвратом. Приводы серии SY – это кулисные модульные приводы двойного действия или одностороннего действия пружинным возвратом.

Конструктивно приводы имеют металлический корпус (чугун, алюминиевый сплав или сталь).

Внутри корпуса приводов ADA, ASR устанавливаются поршни, которые соединены с шестерней посредством зубчато-реечной передачи. В приводах ASR для осуществления возврата в положение безопасности, в корпус привода устанавливаются пружины.

Приводы SY имеют модульную конструкцию, в корпусе привода устанавливается кулисный или кривошипный механизм, к корпусу примыкают пневматический или гидравлический цилиндры с поршнем и штоком, для осуществления пружинного возврата на корпус устанавливается пружинный модуль. Приводы могут быть оснащены ручным управлением. Внутри корпуса приводов SL устанавливается поршень и шток, у пружиновозвратных приводов в корпусе устанавливаются пружины. Приводы могут быть оснащены ручным управлением.

Конструктивно ручные редукторы DG имеют корпус и крышку из алюминиевого сплава, внутри корпуса устанавливается червячное колесо и червяк, соединенный со штурвалом, конструкция редуктора позволяет вводить и выводить из зацепления червяк с червячным колесом. Редукторы имеют присоединения для стыковки с исполнительным механизмом (приводом) и трубопроводной арматурой. На валу установлен штурвал для ручного управления.

Взрывозащищенность приводов серий ASR, ADA, SY, SL, предназначенных для применения в потенциально взрывоопасных средах, обеспечивается выбором материала, выполнением их конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017), ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36), ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013.

Взрывозащищенность ручных редукторов (дублеров) серии DG, предназначенных для применения в потенциально взрывоопасных средах, обеспечивается выбором материала, выполнением их конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).

2. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «X»)

Знак X в маркировке взрывозащиты приводов означает:

- монтаж, эксплуатацию, техническое обслуживание приводов проводить в соответствии с указаниями производителя по его технической документации;
- эксплуатация приводов при отсутствии заземления запрещается;
- запрещается эксплуатировать приводы в условиях, превышающих предельные значения, указанные в техпаспорте и на заводской табличке;
- температурный класс/максимальная температура поверхности приводов устанавливается в зависимости от максимальной температуры нагрева их поверхности с учетом температуры окружающей среды и/или рабочей среды (процесса).

3. Дополнительная информация**3.1. Условия и сроки хранения, срок службы (годности)**

Хранить в сухом помещении и при комнатной температуре. Рекомендуется хранить приводы/редукторы в оригинальном контейнере. Срок хранения – 24 месяца до переконсервации.

Назначенный срок службы – 30 лет.

3.2. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 22.12.2023.**3.3. Сведения о договоре с изготовителем (в том числе с иностранным изготовителем), предусматривающем обеспечение соответствия поставляемой на таможенную территорию Союза продукции требованиям технического регламента (технических регламентов) и ответственность за несоответствие такой продукции указанным требованиям (для уполномоченных изготовителями лиц): без номера от 01.02.2024.**

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES.HA65.B.02089/24

Серия **RU** № **1002667**

4. Спецификация и идентификация продукции

Приводы пневматические и гидравлические, ручные редукторы (дублиеры), на которые распространяется сертификат соответствия, и их маркировки взрывозащиты приведены в таблице 1

Таблица 1

Наименование оборудования	Маркировка взрывозащиты	Максимально-допустимый диапазон температуры окружающей среды, °С*
Приводы пневматические серий ASR, ADA	IEx h IIC T6...T3 Gb X Ex h IIC T85°C... T165°C Db X	от минус 30 до +100 (стандартное исполнение)
		от минус 15 до +150 (высокотемпературное исполнение)
		от минус 40 до +80 (низкотемпературное исполнение)
		от минус 60 до +80 (экстремально низкотемпературное исполнение)
Приводы пневматические и гидравлические серий SY, SL	IEx h IIC T6...T3 Gb X Ex h IIC T85°C... T165°C Db X	от минус 20 до +80 (стандартное исполнение)
		от минус 20 до +120 (высокотемпературное исполнение)
		от минус 40 до +60 (низкотемпературное исполнение)
		от минус 60 до +80 (экстремально низкотемпературное исполнение)
Ручные редукторы (дублиеры) серии DG	II Gb IIC T6 III Db IIC T85°C	от минус 40 до +80 (низкотемпературное исполнение)
		от минус 60 до +80 (экстремально низкотемпературное исполнение)

*- предельные значения; конкретные значения указаны в сопроводительной эксплуатационной документации изготовителя и на маркировочной табличке/шильдике конкретного изделия

Подробное разъяснение к спецификационным кодам/условному обозначению приводов и ручных редукторов (дублиеров) приводится в технической документации изготовителя.

5. Основные технические данные

- 5.1. Максимальное рабочее давление сухого или увлажненного/со смазкой воздуха для пневматических приводов, бар 10
- 5.2. Максимальное рабочее давление для гидравлических приводов, бар 150
- 5.3. Выходной крутящий момент, Нм в соответствии с технической документацией изготовителя
- 5.4. Температурный класс/максимальная температура поверхности приводов устанавливается в зависимости от максимальной температуры окружающей/рабочей среды:

Таблица 2

Температурный класс/максимальная температура поверхности	T6/T85°C	T5/T95°C	T4/T135°C	T3/T165°C
Максимально-допустимая температура окружающей/рабочей среды, °С	70	80	120	150

- 5.5. Максимально-допустимый диапазон температуры окружающей среды, °С согласно таблице 1 данного приложения
- 5.6. Габаритные размеры и масса в соответствии с технической документацией изготовителя

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES.HA65.B.02089/24

Серия **RU** № **1002668**

6. Техническая документация изготовителя

- 6.1. Альбом эксплуатационной документации № 001.Actreg.ЭД от 08.12.2023 (копия)
- 6.2. Альбом оценок опасностей воспламенения № 001.Actreg.OOV от 08.12.2023 (копия)
- 6.3. Комплект паспортов № 001.Actreg.ПС от 01.02.2024 (копия)
- 6.4. Комплект чертежей № 001.Actreg.КЧ от 08.12.2023 (копия)

При внесении изготовителем или организацией, проводящей эксплуатацию оборудования, в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, изготовитель или организация, проводящая эксплуатацию оборудования, должны предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES.HA65.B.02089/24

Серия **RU** № **1002669**

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Обозначение стандарта, нормативного документа	Наименование стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа
ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)	Межгосударственный стандарт. Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования	стандарт в целом
ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)	Межгосударственный стандарт. Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний	стандарт в целом кроме пункта 10
ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013	Межгосударственный стандарт. Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты "конструкционная безопасность "с", контроль источника воспламенения "b", погружение в жидкость "к"	стандарт в целом кроме пункта 10
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.	стандарт в целом

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Подомаев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES.HA65.B.02089/24

Серия **RU** № **1002670**

Перечень производственных площадок, на которые распространяется действие сертификата соответствия

Полное наименование	Адрес производства продукции
Actreg (Shanghai) Actuator Co., Ltd	Строения №4, №6, №125 Jiye Road, Sheshan Industrial Zone, Songjiang District, Shanghai, P.R.C. 201602, Китайская Народная Республика

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)